

SOLDADURA PARA REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

SOLDADURA FUERTE POR CAPILARIDAD - ALEACIONES DE COBRE - FÓSFORO



Características:

Baja temperatura de fusión, apreciable en la soldadura de componentes delicados.

Alta resistencia mecánica necesaria para uniones solicitadas por las vibraciones de los compresores.

Buena resistencia a la corrosión y excelente compatibilidad con los componentes de los refrigerantes.

Excelente resistencia a presiones elevadas y a las temperaturas de trabajo.

Uniones de máxima compacidad. Totalmente exenta de poros.

| Código | Modelo | Propiedades físicas y mecánicas | | €Kg. |
|--|-----------------------------------|---|--|------|
| SD0105 | Castolín 5246 RE Ag 0% | Intervalo de fusión (sólido/líquido) | 710-770°C. | |
| | | Resistencia a la tracción mecánica | RM 25 Kg/mm ² | |
| | | Ø | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm. | |
| | | Longitud | 500 mm. | |
| | | Envase | 1 Kg | |
| | | Unidades Kg. | 1,5/138 - 2,0/84 - 2x2/61 | |
| | | Aplicación | Cobre-Cobre, Cobre-Latón Cobre-Bronce | |
| | | Aleación binaria cobre-fósforo de alta fluidez. | | |
| SD0110 | Castolín 5280 RE Ag 2% | Intervalo de fusión (sólido/líquido) | 645-800°C. | |
| | | Resistencia a la tracción mecánica | RM 28 Kg/mm ² | |
| | | Ø | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm. | |
| | | Longitud | 500 mm. | |
| | | Envase | 1 Kg | |
| | | Unidades Kg. | 2,0/80 - 2x2/62 | |
| | | Aplicación | Cobre-Cobre, Cobre-Latón Cobre-Bronce | |
| | | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. | | |
| SD0115 | Castolín 5286 RE Ag 5% | Intervalo de fusión (sólido/líquido) | 645-780°C. | |
| | | Resistencia a la tracción mecánica | RM 29 Kg/mm ² | |
| | | Ø | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm. | |
| | | Longitud | 500 mm. | |
| | | Envase | 1 Kg | |
| | | Unidades Kg. | 1,5/132 - 2,0/82 - 2x2/60 | |
| | | Aplicación | Cobre-Cobre, Cobre-Latón Cobre-Bronce | |
| | | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. | | |
| | | Referencia 5286 RE1 | 1 Ud. / 250 G - 2,0/18 | |
| | | Referencia 5286 RB2 20* * No hierve (no poros). | 1 Ud. / 200 G - 2,0/15 | |
| SD0120 | Castolín 5283 RE Ag 15% | Intervalo de fusión (sólido/líquido) | 645-770°C. | |
| | | Resistencia a la tracción mecánica | RM 35 Kg/mm ² | |
| | | Ø | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm. | |
| | | Longitud | 500 mm. | |
| | | Envase | 1 Kg | |
| | | Unidades Kg. | 1,5/129 - 2,0/74 - 2x2/63 | |
| | | Aplicación | Cobre-Cobre, Cobre-Latón Cobre-Bronce | |
| | | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. | | |
| Referencia 5283 RB2 20* * No hierve (no poros). | 1 Ud. / 200 G - 2,0/15 | | | |

CONSULTAR

SOLDADURA PARA REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

SOLDADURA FUERTE - ALEACIONES DE PLATA CON CADMIO.



Características:

Baja temperatura de fusión, alta resistencia mecánica aportando elasticidad y resistencia a la torsión. Excelente fluidez.

| Código | Modelo | Propiedades físicas y mecánicas | | € Kg. |
|--------|--|---|------------------------------------|------------------|
| SD0100 | Castolín 6100 BL1/FL1* Ag 20% | Intervalo de fusión (sólido/líquido) | 605-765°C. | CONSULTAR |
| | | Resistencia a la tracción mecánica | RM 42 Kg/mm ² | |
| | | Ø / Longitud | 1,5 - 2,0 x 500 mm. | |
| | | Envase | 1 Kg. / 200 gr. | |
| | | Ud./Kg. - desnuda/Flux | 1,5/127 / 2,0/73 - 1,5/90 / 2,0/51 | |
| | | Aplicación: Cobre-Cobre, Cobre-Latón, Aceros- Latón, Acero-Cobre y Férricos. | | |

DECAPANTES

Características:

Protección total de las superficies a unir sin contracción de la película desoxidante.

Inalterables durante el calentamiento.

Perfecta visibilidad de la junta durante el proceso de soldadura.

Excelentes indicadores de temperatura.

Mojado perfecto, asegurando una compacidad y estanqueidad total de la unión.

Asegura una máxima capilaridad, incluso en posiciones difíciles.

| Código | Modelo | Propiedades físicas y mecánicas | € |
|--------|--|--|-------|
| SD0130 | Castolín 6103 FX 0200 Para varillas de Plata | Aspecto: Polvo Rango de actividad: 500-780°C. *Rango de actividad pasta: 380-720°C. Envase: 200 gr. Se puede diluir en agua destilada. *6103 PF 200: Aspecto pasta. Aplicación: Bronce-Latones, Cobre-Aceros, Aceros inoxidables. | 15,82 |



Aleaciones con alto contenido en plata. Excelente fluidez.

Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad.

Aleación cuaternaria, cobre, plata, zinc, cadmio.

Aportación de calor reducida.

* FL1 (Flux): Varillas con decapante.

Los recubrimientos FL son elásticos y de máxima flexibilidad.

PASTA Y SPRAY

| Código | Modelo | Descripción | € |
|--------|---------|--|-------|
| HE0740 | BLOC-IT | Pasta anti-calórica (310 gr.). Permite evitar daños causados por el calor en componentes y alrededores durante la soldadura. Seguro, no tóxico, inocuo para la piel e inodoro. | 18,74 |
| HE4002 | AIRFIRE | Spray disipante de calor. Capacidad: 1 Litro. Permite evitar daños causados por el calor en componentes y alrededores durante la soldadura. Seguro, no tóxico, inocuo para la piel e inodoro. | 14,56 |

