


BALANZAS - ESTACIONES DE RECUPERACIÓN
Soplador/aspirador limpieza condensadores

Código	Modelo	Características	€
HE1200	SHB-530B	Potencia 530 W. Caudal 168 m ³ /h. 15.000 r.p.m. en vacío. Longitud 405 mm. Peso 1,7 Kg. Incorpora bolsa recogida suciedad gruesa y boquilla	252,45


Balanza computadora digital de carga de refrigerante

Código	Modelo	Características	€
HE0328	TIF-9055	BALANZA DE CARGA PROGRAMABLE. Certificado CE/UL. Sistema de carga-recuperación automático. Alta resolución: 4 gr. Precisión +/- 0,5%. Capacidad 100 Kg. Funciona con pilas. Compatible con cualquier refrigerante. Diseño compacto. Indicador de batería. Memoria programable. Botón de repetición de carga.	897,15
HE0325	ADS-100	BALANZA DE CARGA. Certificado CE/UL. Resolución: 2 gr. Precisión 0,5%. Compacta y portátil. Capacidad de carga. Capacidad 100 Kg. Funciona con pilas. Presentaciones Lbs-Oz-Kg. Compatible con cualquier refrigerante. Dimensiones 387 x 267 x 63 mm. Peso 2 Kg.	307,60
HE0324	TIF-9010A	BALANZA DE CARGA SLIMLINE. Certificado CE/UL. Resolución: 2gr. Precisión 0,5%. Compacta y portátil. Capacidad de carga y recuperación. Capacidad 50 Kg. Funciona con pilas. Presentaciones Lbs-Oz-Kg. Compatible con cualquier refrigerante. Dimensiones 387 x 267 x 63 mm. Peso 2Kg.	275,90
HE0380	PRATIKA-100-05 PLUS	Báscula electrónica programable hasta 100 Kg. realizando cargas con precisión de +/- 5%, resolución 5 gr. Incluye maletín de transporte. Dimensiones: 380x300x80 mm. Peso 3,7 Kg. Alimentación a pilas ó 220 V.	340,00
HE0381	PRATIKA-100/05	Báscula electrónica hasta 100 Kg. realizando cargas con precisión de +/- 5%, resolución 5 gr. Incluye maletín de transporte. Dimensiones: 380x300x80 mm. Peso 3,1 Kg. Alimentación a pilas ó 220 V.	196,00


Estación de recuperación portátil multi-refrigerante

Código	Modelo	Características	€
HE0307	RG-5410	Recuperación a alta presión, hasta 38 bar. Compresor sin aceite de 1/2 C.V. para R-410A. Recupera hasta 80 Kg/h en fase líquida. Recupera hasta 33 Kg/h en fase vapor. Dimensiones: 343x229x483 mm. Peso 14 Kgs.	2.308,15
HE0308	MINIMAX	Estación de recuperación sin aceite, compatible con todos los gases, hasta 240 Kg/h. en "PUSH-PULL", manguito de Ø 3/8". Recupera hasta 50 Kg/h en fase líquido y 17 Kg. en fase vapor. Dimensiones: 343x229x483 mm. Peso 11 Kgs.	992,70
HE0311	EASYREC 120	Dispositivo de evacuación automática que permite cambiar fácilmente el tipo de refrigerante. Dispositivo de paro automático de la unidad, cuando se termina el refrigerante en la instalación (sistema que puede desactivar el usuario). Señalización visual (LED verde) de final de recuperación. Sistema de bloqueo automático del equipo cuando se alcanzan presiones elevadas (38,5 bar) con alarma visual (LED rojo). Equipado con compresor en seco de 1/2 CV, filtro deshidratador e indicador de humedad. Dotado de sistema de ventilación de gran capacidad.	1.010,00
HE0312	EASYREC 120R100	Sistema de destilación con control del flujo de refrigerante líquido que permite la separación de aceite/aditivos hasta 900 cc de altísima eficacia. Dispositivo de evacuación automática que permite cambiar fácilmente el tipo de refrigerante. Dispositivo de paro automático de la unidad, cuando se termina el refrigerante en la instalación (sistema que puede desactivar el usuario) Señalización visual (LED verde) de final de recuperación. Sistema de bloqueo automático del equipo cuando se alcanzan presiones elevadas (38,5 bar) con alarma visual (LED rojo). Equipado con compresor en seco de 1/2 CV, filtro deshidratador e indicador de humedad. Dotado de sistema de ventilación de gran capacidad	1.592,00

